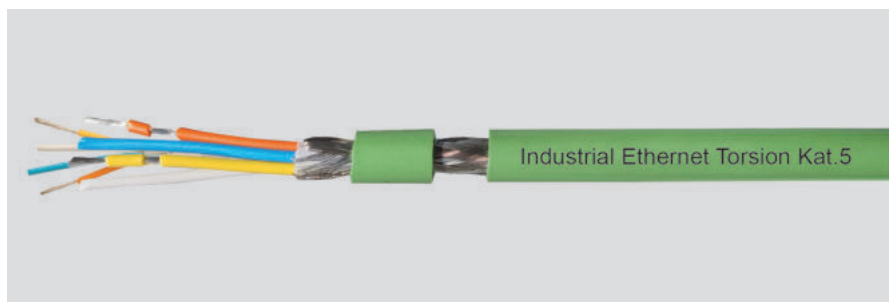


Ethernet przemysłowy

HELUKAT® PROFINet Torsion Typ C (5K) 2x2xAWG22/19 PUR

HELUKAT®



Typ

Budowa

Przewód, średnica:
Izolacja żyły:
Kolor:
Konstrukcja przewodu:
Separator:
Ekran:
Powłoka zewnętrzna :
Średnica zewnętrzna kabla:
Kolor powłoki zewnętrznej:

Aplikacje skrętne

2x2x0,75 mm (skręcany)

Miedź, cynowana (AWG 22/19)
Pianka PE
wh, ye, bu, og
Układ gwiazdy
-
plecionka CU, pobielana
PUR
ok. 6,5 mm ± 0,2 mm
zielony podobny do RAL 6018

Dane elektryczne

Impedancja:
Rezystancja żyły, max.:
Rezystancja izolacji, min.:
Rezystancja pętli:
Pojemność wzajemna:
Test napięcia:

100 Ohm ± 15 Ohm at 1 to 100 MHz
60 Ohm/km
0,5 GOhm x km
120 Ohm/km max.
52 nF/km nom.
0,7 kV

Wielkości podstawowe

Częstotliwość	(MHz)	10	16	62,5	100
Tłumienie	(db/100m)	7,6	10,0	26,5	41,0
ELFEXT	(db)	43,8	39,7	24,0	20,0

Dane techniczne

Waga:
promień gięcia, ruchomo:
Zakres temperatury pracy min.:
Zakres temperatur pracy max.:
Obciążenie, wartość przybliżona:
Waga miedzi:

ok. 54 kg/km
70 mm
-40°C
+80°C
0,45 MJ/m
32,00 kg/km

Normy

Obowiązujące normy:

Ethernet przemysłowy kat. 5
Category 5e
Bezhalogenowy wg 60754-1
Niepalny wg IEC 60332-1-2

Zastosowanie

HELUKAT® PROFINet Typ C Kategoria 5e TORSION oferuje doskonałą transmisję i jest zaprojektowany do aplikacji w których występuje ruch skrętny np. w robotach. Kabel Dedykowany dla sieci PROFINet Typ C do ciągłego ruchu.

Nr katalogowy

802186, INDUSTRIAL ETHERNET KAT.5e

Wymiary i dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

R