

TITARC® H01N2-D

przewód spawalniczy ze wzmocnioną osnową



DANE TECHNICZNE

Przewód spawalniczy z płaszczem gumowym zgodny z EN 50525-2-81

Zakres temperatury pracy	elastycznie od -25°C do +60°C stacjonarnie od -25°C do +60°C
Maksymalna dopuszczalna temperatura pracy na żyłę	+85°C
Napięcie pracy	100V AC 150V DC
Minimalny promień gięcia	3x Ø przewodu

■ BUDOWA

- Bardzo elastyczna żyła miedziana nieocynowana, wielodrutowa wg PN-EN 60228
- Średnica pojedynczego drutu:
 - ≤ 90mm² max 0,21 mm
 - > 90 mm² max 0,51 mm
- Warstwa separująca (opcjonalnie) - poliester lub papierowa taśma
- Izolacja żyły: polichloropren (PCP)
- Kolor: czarny

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Obciążalność prądowa na wolnym powietrzu A	Średnica zew. mm	Waga ok. kg/km
31002T	1 x 16	130	8,8-11	204
31003T	1 x 25	177	10,1-12,7	292
31004T	1 x 35	216	11,4-14,2	388
31005T	1 x 50	273	13,2-16,5	542
31006T	1 x 70	340	15,3-19,2	756

■ WŁAŚCIWOŚCI

- Odporność na olej oraz smary

■ BADANIA

- Odporność na pionowe rozprzestrzenianie płomienia na pojedynczym przewodzie wg IEC 60332-1-2

■ ZASTOSOWANIE

Przewód H01N-2D jest przeznaczony do zasilania przenośnych urządzeń spawalniczych. Jest także polecany dla wszystkich elastycznych połączeń pracujących pod niskim napięciem. Szczególnie jest dedykowany robotom pracującym w przemyśle ciężkim.

CE = produkt zgodny z LVD 2014/35/EU.

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Obciążalność prądowa na wolnym powietrzu A	Średnica zew. mm	Waga ok. kg/km
31007T	1 x 95	412	17,1-21,4	976
31008T	1 x 120	480	19,2-24	1221
31030T	1 x 150	555	21,1-26,4	1470
31031T	1 x 185	-	23,1-28,9	1916