

## PODSTAWY DO HYDRANTÓW



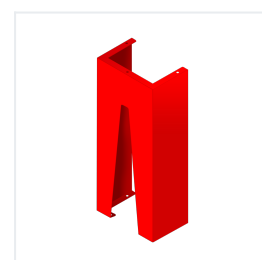
Podstawy do hydrantów wolnostojących.

### Wykonanie standardowe:

- blacha stalowa o grubości 2 mm, lakierowana [farbą proszkową poliestrową fasadową typ Facade](#) w kolorze hydrantu
- Wysokość podpory dobrana jest do danego typu hydrantu 25, 33 lub 52 tak aby zawór znajdował się na wysokości 1350 +/- 100 mm od poziomu podłogi

### Zastosowanie:

- hydranty wolnostojące
- hydranty zawieszane na lekkich ściankach (np. płyta kartonowo-gipsowa)



| Wysokość podstawy [mm] | Wysokość szafy hydrantowej [mm] | Typ hydrantu                         | Ilość podstaw |
|------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|---------------|
| 450                    | 1000                            | Hydrant 33G – wykonanie boczne       | 2             |
| 550                    | 900                             | Hydrant 33G – wersja wertykalna      | 2             |
|                        |                                 | Hydrant 25G – wykonanie boczne       |               |
|                        |                                 | Hydrant 25 FIT G – wersja wertykalna |               |
|                        |                                 | Hydrant 52G – wykonanie boczne       |               |
| 600                    | 850                             | Hydrant 52 – 2C3 600×500             | 1             |
| 650                    | 800                             | Hydrant 25G – wersja wertykalna      | 2             |
|                        |                                 | Hydrant 52 G6 – wersja wertykalna    |               |

| Wysokość podstawy [mm] | Wysokość szafy hydrantowej [mm] | Typ hydrantu                                                                                     | Ilość podstaw |
|------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 700                    | 750                             | Hydrant 25 FIT<br>Hydrant 25 FIT G<br>Hydrant 33<br>Hydrant 33G<br>Hydrant 33 – wykonanie boczne | 2             |
| 800                    | 650                             | Hydrant 25<br>Hydrant 25G<br>Hydrant 25 – wykonanie boczne<br>Hydrant 52 G6                      | 2             |
| 850                    | 600                             | 52 – 2C3 850×500                                                                                 | 1             |
| 920 (gł. 180)          | 520                             | Hydrant 52C2 gł. 180 mm                                                                          | 1             |
| 920 (gł. 240)          | 520                             | Hydrant 52C2 gł. 240 mm                                                                          | 1             |
| 900                    | 550                             | Hydrant 52 B1/C1; B3/C3                                                                          | 2             |

## MOŻLIWOŚCI WYKONANIA



### BLACHA STALOWA OCYNKOWANA

Malowana farbą poliestrową fasadową typ **Facade**. Rozwiązanie odporne na warunki atmosferyczne oraz promieniowanie UV



### INOX

Blacha nierdzewna gat. 304 szlif 240 lub 316L. W środowisku agresywnym (np. pływalnie) stosujemy tylko stal 316 L)



### INDYWIDUALNA KOLORYSTYKA

Dostępne w kolorystyce z palety barw RAL

RADOM  
26-600 Radom, ul. Sadownicza 6  
tel. 48 363 89 98, tel./fax 48 363 99 65  
e-mail: sprzedaz@supron.pl

WARSZAWA  
03-661 Warszawa, ul. Czerwińska 33  
+48 22 619 80 05  
e-mail: warszawa@supron.pl

POZNAŃ  
61-005 Poznań, ul. Św. Michała 100, Biuro nr 305  
tel. 61 842 23 00  
e-mail: poznan@supron.pl

GDAŃSK  
80-530 Gdańsk, ul. Uczniowska 52  
tel. 58 340 03 56, tel./fax 58 342 91 75  
e-mail: gdansk@supron.pl

***Tworzymy dla Twojego bezpieczeństwa!***