

MOST 6013

Data aktualizacji: 2018.09.24

Wersja PL: 3.0

Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu MOST 6013

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie zidentyfikowane: Spawanie łukowe
EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11
SFA / AWS A5.1: E 6013

Zastosowanie odradzane: nie określono

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki:

RYWAL – RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
Tel. +56 66 93 800, fax. +56 66 93 805

Adres e-mail osoby odpowiedzialnej za kartę charakterystyki: rywal@rywal.com.pl; info@spin-doradztwo.pl

1.4. Numer telefonu alarmowego 112 (ogólny telefon alarmowy), 998 (straż pożarna), 999 (pogotowie medyczne);

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Produkt w postaci, w jakiej jest wprowadzany do obrotu (forma stała) nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi w wyniku narażenia drogą oddechową, poprzez spożycie lub kontakt ze skórą ani dla środowiska.

2.2. Elementy oznakowania

Zgodnie z Załącznikiem I, pkt. 1.3.4 Rozporządzenia WE1272/2008 produkt nie wymaga oznakowania.

2.3. Inne zagrożenia

Przy posługiwaniu się produktem należy używać rękawic w celu zabezpieczenia rąk przed urazem.

Produkt zawiera dwutlenek tytanu i kwarc, które w przypadku długotrwałego działania mogą szkodliwie wpływać na zdrowie.

Osoby z rozrusznikiem serca nie powinny przebywać w pobliżu procesów spawania lub cięcia dopóki nie skonsultują się z lekarzem i nie otrzymają informacji od producenta tego urządzenia.

Gdy ten produkt jest używany w procesie spawania, najważniejszymi zagrożeniami są ciepło, promieniowanie, porażenie prądem i dymy spawalnicze.

Ciepło: rozpryski i topienie metalu mogą spowodować oparzenia i wywołać pożar.

Promieniowanie: promieniowanie łuku może uszkodzić wzrok i skórę

Prąd elektryczny: porażenie prądem elektrycznym może spowodować śmierć.

Pyły i dymy: nadmierna ekspozycja na dymy spawalnicze może powodować zawroty, głowy, nudności, uczucie suchości i podrażnienie nosa, gardła lub oczu.

Przewlekłe wdychanie dymów może powodować zaburzenia pracy płuc.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancje

Nie dotyczy.

3.2. Mieszaniny

Produkt składa się z metalowego rdzenia i otuliny.

Gatunek rdzenia: stal niestopowa

Niebezpieczne składniki:

Identyfikator produktu	Zawartość %	Klasyfikacja CLP	
		Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia
Krzemian aluminium CAS: 12141-46-7 WE: 235-253-8 Nr indeksowy: - Nr REACH: substancja podlega	10 – 20	-	-

Data aktualizacji: 2018.09.24

Wersja PL: 3.0

Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

przepisom okresu przejściowego			
Celuloza CAS: 9004-34-6 WE: 232-674-9 Nr indeksowy: - Nr REACH: substancja podlega przepisom okresu przejściowego	<10	-	-
Żelazo CAS: 7439-89-6 WE: 231-096-4 Nr indeksowy: - Nr REACH: 01-2119462838-24	1 – 2	-	-
Wapień CAS: 1317-65-3 WE: 215-279-6 Nr indeksowy: - Nr REACH: substancja podlega przepisom okresu przejściowego	5 – 10	-	-
Mangan CAS: 7439-96-5 WE: 231-105-1 Nr indeksowy: - Nr REACH: substancja podlega przepisom okresu przejściowego	5 – 10	-	-
Kwarc CAS: 14808-60-7 WE: 238-878-4 Nr indeksowy: - Nr REACH: substancja podlega przepisom okresu przejściowego	< 5	-	-
Krzemiany CAS: 1312-76-1 WE: 215-199-1 Nr indeksowy: - Nr REACH: substancja podlega przepisom okresu przejściowego	10 – 15	-	-
Tlenek tytanu CAS: 13463-67-7 WE: 236-675-5 Nr indeksowy: - Nr REACH: substancja podlega przepisom okresu przejściowego	50 – 60	-	-

Pełna treść zwrotów H w sekcji 16

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy**4.1 Opis środków pierwszej pomocy****Uwagi ogólne:**

Podane poniżej sposoby postępowania dotyczą narażenia na działanie pyłu i dymów powstających w trakcie stosowania produktu. Produkt dostarczany w postaci stałej nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzi. Zaleca się przestrzeganie ogólnych zasad i procedur bezpieczeństwa.

W przypadku kontaktu ze skórą

W przypadku kontaktu z gorącym lub stopionym produktem skontaktować się z lekarzem. Przy oparzeniach termicznych schłodzić skórę zimną wodą.

W przypadku kontaktu z oczami

Przepłukać oczy przez kilkanaście minut (ok. 15) dużą ilością wody, trzymając powieki szeroko rozwarte. Unikać silnego strumienia, ze względu na niebezpieczeństwo uszkodzenia rogówki, w razie konieczności skontaktować się z lekarzem.

Narażenie inhalacyjne

W razie zawrotów głowy lub nudności wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze, w razie braku szybkiej poprawy zasięgnąć porady lekarza.

W przypadku połknięcia

Brak możliwości narażenia ze względu na postać produktu.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Brak informacji

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Decyzję o sposobie postępowania podejmuje lekarz po ocenie stanu poszkodowanego.

Porażenie prądem: Odłączyć i wyłączyć zasilanie. Przy pomocy nieprzewodzącego materiału odciągnąć ofiarę od przewodów lub przedmiotów pod napięciem. Jeżeli nie oddycha - zastosować sztuczne oddychanie najlepiej metodą usta - usta. Jeżeli brak jest wyczuwalnego pulsu rozpocząć masaż serca. Natychmiast wezwać lekarza.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru**5.1. Środki gaśnicze**

Odpowiednie środki gaśnicze: Stosować metody gaśnicze odpowiednie do warunków otoczenia.

Niewłaściwe środki gaśnicze: brak.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Produkt w postaci stałej nie jest palny. W trakcie pożaru, pod wpływem działania wysokich temperatur mogą uwalniać się niebezpieczne produkty rozkładu. Łuk spawalniczy i rozpryski mogą spowodować zapłon materiałów palnych i łatwo zapalnych.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

W przypadku pożaru w zamkniętym pomieszczeniu należy stosować odzież ochronną i aparat oddechowy na sprężone powietrze. Nie dopuszczać do przedostania się wody gaśniczej do wód powierzchniowych, gruntowych i kanalizacji.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska**6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych**

Produkt ze względu na swą postać nie stanowi zagrożenia z tytułu przypadkowego i niezamierzonego uwolnienia się.

Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy: brak specjalnych wymogów

Dla osób udzielających pomocy: brak specjalnych wymogów

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Zapobiegać rozprzestrzenianiu się oraz przedostaniu do kanalizacji i zbiorników wodnych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Brak specjalnych wymogów. Zebrać mechanicznie.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Postępowanie z odpadami produktu – patrz sekcja 13 karty.

Środki ochrony indywidualnej – patrz sekcja 8 karty.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie**7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania**

Stosować rękawice ochronne przy obsłudze materiałów spawalniczych. Unikać wdychania dymów i pyłów. Pracować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny: nie spożywać pokarmów i napojów, nie palić w miejscu pracy, myć ręce po użyciu, zdjąć zanieczyszczoną odzież i sprzęt ochronny przez wejściem do miejsc przeznaczonych do spożywania posiłków.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Data aktualizacji: 2018.09.24

Wersja PL: 3.0

Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Brak specjalnych wymagań. Przestrzegać zasad magazynowania produktów w postaci stałej.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Patrz sekcja 1.2.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej**8.1. Parametry dotyczące kontroli**

Normy ekspozycji dla zagrożeń zawodowych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy z dnia 6 czerwca 2014r. (Dz. U. poz. 817 z późn. zm.).

W produkcji występują, lub w trakcie stosowania uwalniają się, następujące substancje dla których obowiązują normy ekspozycji:

Nazwa / rodzaj związku	NDS	NDSch	NDSP
	mg/m ³		
Mangan [7439-96-5] i jego związki nieorganiczne – w przeliczeniu na Mn a) frakcja wdychalna b) frakcja respirabilna	0,2 0,05	-	-
Pyły zawierające wolną (krystaliczną) krzemionkę od 2% do 50% [14808-60-7], [14464-46-1], [15468-32-3] a) frakcja wdychalna b) frakcja respirabilna	4 1	-	-
Pyły ditlenku tytanu zawierające wolną krystaliczną krzemionkę poniżej 2% i niezawierające azbestu [13463-67-7] - frakcja wdychalna	10	-	-

8.2. Kontrola narażenia**Stosowne techniczne środki kontroli:**

Zapewnić skuteczną wentylację oraz miejscowy odciąg na stanowisku spawalniczym, w celu usunięcia dymów ze strefy wdychania. Utrzymywać miejsce pracy i odzież ochronną w czystości i suchym stanie. Regularnie sprawdzać stan odzieży ochronnej i urządzeń.

Indywidualne środki ochrony, takie jak indywidualny wyposażenie ochronne:

**Ochrona oczu lub twarzy:**

Stosować okulary ochronne lub maskę zabezpieczającą twarz (zgodną z EN 166) – właściwą dla prac spawalniczych.

Ochrona skóry:**Ochrona rąk:**

Stosować rękawice ochronne zabezpieczające przed oparzeniami – właściwe dla prac spawalniczych

Materiał z jakiego wykonane są rękawice:

Wybór odpowiednich rękawic nie zależy jedynie od materiału, ale też od marki i jakości wynikających z różnic producentów. Odporność materiału, z którego wykonane są rękawice może być określona po przeprowadzeniu testów. Dokładny czas zniszczenia rękawic musi być ustalony przez producenta.

Inne:

Stosować roboczą odzież ochronną – prac regularnie.

Ochrona dróg oddechowych:

Używać półmasek lub masek z nawiewem świeżego powietrza podczas pracy w ciasnych lub zamkniętych przestrzeniach lub tam, gdzie nie ma skutecznej wentylacji, tak aby utrzymywać dawkę na bezpiecznym poziomie. Szczególną ostrożność zachować przy spawaniu pomalowanych lub powlekanych blach, z uwagi na możliwość emisji z powłok niebezpiecznych substancji.

Zagrożenia termiczne:

Nie dotyczy.

Kontrola narażenia środowiska

Nie dopuszczać do rozprzestrzeniania się w środowisku i przedostania się do kanalizacji i cieków wodnych.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne**9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych**

Wygląd	Ciało stałe
Kolor	Zgodne ze specyfikacją
Zapach	Brak
Próg zapachu	Nie określono
pH	Nie określono
Temperatura topnienia/zakres	>1300°C
Temperatura wrzenia/zakres	Nie określono
Temperatura zapłonu	Nie określono
Temperatura palenia	Nie określono
Szybkość parowania	Nie określono
Palność (ciało stałe, gaz)	Nie określono
Dolna granica wybuchowości	Nie określono
Górna granica wybuchowości	Nie określono
Prężność par	Nie określono
Względna gęstość par	Nie określono
Gęstość	Nie określono
Rozpuszczalność w rozpuszczalnikach	Nie określono
Współczynnik podziału n-oktanol/woda	Nie określono
Temperatura samozapłonu	Nie określono
Temperatura rozkładu	Nie określono
Lepkość dynamiczna	Nie określono
Lepkość kinematyczna	Nie określono
Właściwości wybuchowe	Nie określono
Właściwości utleniające	Nie wykazuje

9.2. Inne informacje

Brak dodatkowych wyników badań.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność**10.1. Reaktywność**

Może reagować z kwasami i zasadami z wydzieleniem gazów.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt stabilny w normalnych warunkach stosowania, magazynowania i transportu.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Brak.

10.4. Warunki, których należy unikać

Brak.

10.5. Materiały niezgodne

Silne kwasy.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Podczas spawania szkodliwe produkty rozkładu mogą mieć postać par lub pochodzić z reakcji lub utleniania materiałów wymienionych w sekcji 3 albo materiału rodzimego i pokrycia. Ilość generowanych dymów podczas spawania ręcznego elektrodą jest zależna od parametrów spawania i jego rozmiarów ale zwykle nie przekracza od 5 do 15 g/kg produktu. Dymy powstające z tego produktu zawierają składniki złożone z podanych pierwiastków. Pozostałe, zgodnie z przyjętymi normami, nie są badane. Należy liczyć się z występowaniem składników gazowych, które mogą zawierać tlenki węgla, tlenki azotu i ozon. Zanieczyszczenia powietrza wokół stanowisk spawalniczych mogą być wynikiem procesów spawania i wpływać na skład oraz ilość powstających dymów i gazów.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne**11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych:**

- a) toksyczność ostra: nie wykazuje
- b) działanie żrące/drażniące na skórę: nie wykazuje
- c) poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy: nie wykazuje
- d) działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę: nie wykazuje
- e) działanie mutagenne na komórki rozrodcze: nie wykazuje
- f) rakotwórczość: nie wykazuje
- g) szkodliwe działanie na rozrodczość: nie wykazuje
- h) działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe: nie wykazuje
- i) działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane: nie wykazuje
- j) zagrożenie spowodowane aspiracją: nie wykazuje

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia:

Podane poniżej skutki dotyczą narażenia na działanie pyłu i dymów powstających w trakcie stosowania produktu.

Układ oddechowy. Nadmierna narażenie na działania par – produktów rozkładu powstających w trakcie stosowania może prowadzić do podrażnień błon śluzowych nosa, gardła i dalszych odcinków układu oddechowego, mogą wystąpić gorączka, bóle i zawroty głowy, mdłości i wymioty. Może wystąpić zapalenie krtani, zapalenie oskrzeli, obrzęk lub chemiczne zapalenie płuc, zaburzenia rytmu pracy serca, krwiotłucie, zaburzenia zachowania (depresja, apatia lub euforia), w skrajnych przypadkach utrata przytomności.

Przewód pokarmowy. Narażenie poprzez układ pokarmowy na pary zawierające tlenki metali może spowodować objawy analogiczne do wywołanych poprzez wdychanie.

Kontakt z oczami. Przy bezpośrednim narażeniu na działanie dymów powstających podczas lutowania, może powodować podrażnienia.

Kontakt ze skórą. Przy bezpośrednim narażeniu na działanie dymów powstających podczas lutowania, może powodować podrażnienia.

Opóźnione, bezpośrednie oraz przewlekłe skutki krótko- i długotrwałego narażenia:

Brak danych.

Skutki wzajemnego oddziaływania:

Brak danych.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

Produkt w postaci, w jakiej jest wprowadzany do obrotu (forma stała) nie stanowi zagrożenia dla środowiska wodnego.

12.1. Toksyczność

Brak danych.

Data aktualizacji: 2018.09.24

Wersja PL: 3.0

*Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.***12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu**

Brak danych.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Brak danych.

12.4. Mobilność w glebie

Brak danych.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Brak danych.

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Brak danych.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami**13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów**

Utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Tam, gdzie to możliwe stosować recykling.

Kody odpadów (zgodne z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. poz. 1923): **12 01 13** – Odpady spawalniczePrzepisy wspólnotowe w sprawie odpadów:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportuADR/RID/IMDG/IATA:**14.1. Numer UN (numer ONZ)**

Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

14.4. Grupa pakowania

Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych**15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny**

1. Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń, stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) z późn. zm.
2. Rozporządzenie Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
3. Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 grudnia 2008r. nr 1272/2008 (CLP) z późn. zm.
4. Ustawa z dnia 25 lutego 2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U. Nr 63, poz. 322.z późn.zm.).
5. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 10 października 2013r. zmieniające rozporządzenie w sprawie kategorii substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych, których opakowania wyposaża się w zamknięcia utrzymujące otwarcie przez dzieci i wyczuwalne dotykiem ostrzeżenie o niebezpieczeństwie (Dz.U. 2013 nr 0 poz.1225)
6. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. 2013 nr 0 poz. 21).
7. Ustawa z dnia 13 czerwca 2013r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013, poz.888).
8. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. poz. 1923).

Data aktualizacji: 2018.09.24

Wersja PL: 3.0

Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

9. Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.
10. Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz.U. Nr 227, poz. 1367 z późn. zm.)
11. Oświadczenie Rządowe z dnia 23 marca 2015r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B do Umowy europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR), sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957r. (Dz.U. 2015, poz. 882).
12. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. poz. 817 z późn. zm.).
13. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U. z 2005r. Nr 11, poz. 86 z późn. zm.).
14. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz.U. Nr 217, poz. 2141)

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Brak oceny bezpieczeństwa chemicznego dla mieszaniny.

SEKCJA 16: Inne informacje**Zwroty H:**

Brak.

Opis użytych skrótów, akronimów i symboli:

NDS – Najwyższe Dopuszczalne Stężenie

NDSch – Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Chwilowe

NDSP – Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Pułapowe

PBT – Trwały wykazujący zdolność do bioakumulacji i toksycznych

vPvB – bardzo trwały i wykazujący bardzo dużą zdolność do bioakumulacji

ADR – Europejskie porozumienie w sprawie transportu drogowego towarów niebezpiecznych

RID – Rozporządzenie w sprawie przewozu towarów niebezpiecznych międzynarodowymi liniami kolejowymi

IMDG – Międzynarodowy Morski Kodeks transportu towarów niebezpiecznych

IATA – Rozporządzenie w sprawie transportu towarów niebezpiecznych wydane przez zrzeszenie międzynarodowego transportu lotniczego

Podstawa klasyfikacji:

Produkt nie sklasyfikowany jako niebezpieczny.

Dokonano zmian w karcie charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) NR 2015/830 z dnia 28 maja 2015r.

Szkolenia:

Ten produkt mogą stosować pracownicy, którzy zostali starannie przeszkoleni w zakresie sposobu stosowania tego produktu, zostali poinformowani o niebezpiecznych właściwościach tego produktu oraz o warunkach bezpiecznego stosowania tego produktu.

Przed przystąpieniem do pracy z produktem obowiązkowo poddać pracowników szkoleniu BHP w związku z występowaniem w środowisku pracy czynników chemicznych. Przeprowadzić, udokumentować i zapoznać pracowników z wynikami oceny ryzyka zawodowego na stanowisku pracy związanym z występowaniem czynników chemicznych.

MATERIAŁY ŹRÓDŁOWE

Załącznik do Rozporządzenia (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015r.

Przepisy prawne przytoczone w sekcji 15 karty

Informacje Biura do Spraw Substancji Chemicznych.

Karta charakterystyki producenta.

Informacje zawarte w karcie charakterystyki dotyczą wyłącznie produktu wymienionego w tytule. Dane zawarte w karcie należy traktować wyłącznie jako pomoc dla bezpiecznego stosowania produktu **MOST 6013**. Ponieważ warunki magazynowania, transportu i stosowania są poza naszą kontrolą, nie mogą stanowić gwarancji w sensie prawnym. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. *Karta nie stanowi oszacowania zagrożeń w miejscu pracy*. Produktu nie należy wykorzystywać do innych celów niż podane w sekcji 1 bez uprzedniej konsultacji z firmą **RYWAL – RHC Sp. z o.o.**

Opracowano w SPIN-DORADZTWO www.spin-doradztwo.pl dla **RYWAL – RHC Sp. z o.o.**